

Organisation

Leitung: **Stefan Schreiber**
Tel.: 0203 / 3781 - 224
Fax: 0203 / 3609004
E-Mail: schreiber@slv-duisburg.de
Aktuelle Infos:
<http://www.slv-duisburg.de/widerstand-d.0.html>

Anmeldungen

Bitte bis zum 07.06.2006 auf Anmeldeformular (Internet) oder formlos unter Angabe von Name, Vorname, Titel, Geburtsdatum, Geburtsort und Telefonnummer an die:

**SLV Duisburg
Niederlassung der GSI mbH
Bismarckstraße 85
47057 Duisburg**

Tel.: 0203 / 3781 - 129 Frau Gohmann
Fax: 0203 / 3781 - 321
E-Mail: gohmann@slv-duisburg.de
Internet: www.slv-duisburg.de

Teilnahmegebühr: € 595,00

In der Teilnahmegebühr sind ausführliche schriftliche Unterlagen enthalten.
Die Tagungsgebühr ist Mehrwertsteuerfrei, Zahlung erbitten wir nach Rechnungserhalt.
Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt und gelten nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Rücktritt

Bei Rücktritt bis 18.09.2006 wird eine Bearbeitungsgebühr von €30,- erhoben, danach werden 50% der Teilnahmegebühr berechnet. Bei Nichtantritt wird die volle Gebühr erhoben.
Gerne akzeptieren wir, ohne zusätzliche Gebühren, einen Ersatzteilnehmer.

Übernachtungsmöglichkeiten

die aktuellen Verzeichnisse erhalten Sie von der
Duisburg-Information
Telefon: 0203 / 2 85 44 - 0 ; FAX -44
E-Mail: service@duisburg-information.de
Internet: www.duisburg-information.de

Lageplan



Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
SLV Duisburg, Niederlassung der GSI mbH
Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

EINLADUNG



Weiterbildung

Erfahrungsaustausch Widerstandsschweißen

- das Update v1.2b -

28. - 29.09.2006

in Duisburg

9:45 - 10:00 Uhr

Begrüßung, Organisation

S. Schreiber, SLV Duisburg

10:00 - 10:45 Uhr

Eine Geschichte der Schweißtechnik

- mit einem Schwerpunkt auf dem Widerstandsschweißen -

M. Prodinge, Hamburg

10:45 - 11:45 Uhr

Schweißen höherfester Materialien

- Forschungsergebnisse -

S. Schreiber, SLV Duisburg

11:45 - 12:45 Uhr

MITTAGSPAUSE

12:45 - 13:15 Uhr

Praxiseinsatz eines Überwachungssystems

- PQSweld-

F. Nowak, HARMS & WENDE Hamburg

13:15 - 13:45 Uhr

Praxiseinsatz eines Überwachungssystems

- SPOTLINE-

D. Rieger, VOGT Großburgwedel

13:45 - 14:15 Uhr

Regelung mit Überwachungsfunktion

- PSQ 6000-

V. Arndt, Bosch Rexroth AG Erbach

14:15 - 14:45 Uhr

KAFFEEPAUSE MIT DISKUSSIONSMÖGLICHKEIT

14:45 - 15:15 Uhr

Widerstandsschweißen mit Kondensatorentladung

- Maschinenaufbau, Parameter, Eigenschaften, Messgrößen-

M. Tieze, NIMAK Nisterberg

15:15 - 15:45 Uhr

Optimierung des Schweißzyklus

- Prozessanalyse, Optimierung der Zeiten, Praxiserfahrungen-

K. Lammer, MAGNA COSMA ENGINEERING A-Weikersdorf

15:45 - 16:15 Uhr

Reibpunktschweißen

- eine Alternative zum Widerstandspunktschweißen? -

F. Luidhardt, HARMS & WENDE Hamburg

16:15 - ca. 20:00 Uhr

DISKUSSIONSABEND / FACHAUSTELLUNG

im Widerstandsschweißlabor 1+2

08:30 - 09:00 Uhr

Normen und Merkblätter

Prof. B. Leuschen, FH Düsseldorf

09:00 - 10:00 Uhr

Qualitätssicherung durch Prüfen, Überwachen und Regeln

- Forschungsergebnisse-

S. Schreiber, SLV Duisburg

10:00 - 10:30 Uhr

KAFFEEPAUSE MIT DISKUSSIONSMÖGLICHKEIT

10:30 - 11:00 Uhr

Elektromagnetische Felder an

Widerstandsschweißeinrichtungen

- Neue BGI 5011 -

H. P. Steimel, BGFE Köln

11:00 - 11:30 Uhr

Analyse und Optimierung des Energieversorgungsnetzes

für Widerstandsmaschinen

W. Bockting, SLV Duisburg

11:30 - 12:00 Uhr

Netzlastverriegelungen

- Beispiele, Einstellung und Einsatz-

Dr. G. Emeis, HIE Buchholz

12:00 - 13:00 Uhr

MITTAGSPAUSE

13:00 - 13:30 Uhr

Reparaturschweißzange mit intelligenter Steuerung

Prof. P. Puschner, ELMATECH Morsbach

13:30 - 14:00 Uhr

Punktschweißzange mit nachgeregelter Kraft

G. Kreiser, DÜRING Königsbrunn

14:00 - 14:30 Uhr

Delta Spot

- Widerstandsschweißen mit Prozessband-

W. Stieglbauer, FRONIUS A-Wels

14:30 - 15:30 Uhr

Individuelle Diskussionsmöglichkeit, Besichtigungen und

Vorfürhungen, Abschluss der Veranstaltung

- Änderungen vorbehalten -

was ist das Ziel der Veranstaltung?

Ziel dieser Veranstaltung ist, aktuelle Entwicklungen und Themen aus der Widerstandsschweißtechnik in kompakten Vorträgen vorzustellen.

Begleitend findet eine **Fachausstellung** statt, in der einige der in den Vorträgen behandelten innovativen Einrichtungen gezeigt werden.

für wen ist der Lehrgang interessant?

Der Lehrgang richtet sich an alle Personen, die ihren Wissensstand auf dem Gebiet der Widerstandsschweißtechnik aktualisieren möchten.

Vorkenntnisse, etwa aus unseren Lehrgängen Praktikum, Einrichter oder Fachmann Widerstandsschweißen sind von Vorteil, aber nicht zwingend erforderlich.

was wird geboten?

Es werden aktuelle Entwicklungen aus dem Bereich des Widerstandsschweißens aufgegriffen. Erfahrene Fachleute berichten über Neuigkeiten, durchgeführte Untersuchungen und Normungsarbeiten.

Erfahrungsberichte von Anwendern zeigen Probleme in der Praxis und Möglichkeiten zu deren Vermeidung auf.

können eigene Fragen besprochen werden?

Die Vorträge finden im Dialog mit den Teilnehmern statt, so dass im Rahmen der Zeit eigene Erfahrungen eingebracht, aber auch spezielle Fragen zum Thema angesprochen werden können.

Für vertiefende Gespräche ist im Rahmen der Veranstaltung ausreichend Raum für die persönliche Diskussion im kleinen Kreis vorgesehen.

Hier können Problemstellungen der Teilnehmer mit Fachleutendiskutiert werden.