

WIDERSTANDSBUCKELSCHEISSEN

WENN ES SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH GEHEN SOLL!

Das Buckelschweißen zählt in der Schweißtechnik zu den vielfältigsten Verfahrensvarianten überhaupt. Daher ist verständlich, dass im Rahmen der Grundlehrgänge nur ein kleiner Ausschnitt überhaupt dargestellt und geübt werden kann.

Dieses Aufbauseminar erweitert das Spektrum erheblich, so dass hier auch sehr spezielle Probleme bei der Anwendung der Buckelschweißtechnik angesprochen und vertieft werden können.

Dauer: 2 Tage, Theorie + Praxis je 50%

Eine nicht ganz unwichtige Information für die Effektivität: Neben dem Know-how im Bereich Widerstandsschweißen stehen für die Schulung über 30 Maschinen unterschiedlicher Art und Leistungsfähigkeit zur Verfügung!

ANSPRECHPARTNER

Termine & Anmeldung:

Bettina Mergner
Tel.: 0203 3781-244
Fax: 0203 3781-321
anmeldung@slv-duisburg.de

Fachliche Fragen:

Stefan Schreiber
Tel.: 0203 3781-224
widerstand@slv-duisburg.de

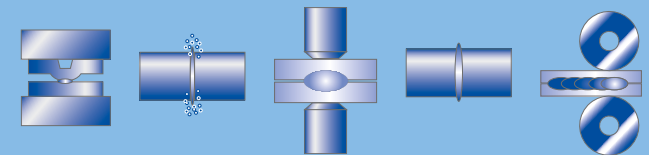
www.slv-duisburg.de/forschung/r-bereich



Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
SLV Duisburg - Niederlassung der GSI mbH
Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

Tel.: +49 203 3781-244
Fax: +49 203 3781-321

anmeldung@slv-duisburg.de
www.slv-duisburg.de



WIDERSTANDSSCHWEISSEN
Lehrgänge und Seminare

Duisburg
ÜBERSICHT

WIDERSTANDSSCHWEISSER - EINRICHTER NACH RICHTLINIE DVS® 2940 / EWF 621-05

Dieser Lehrgang ist als Allroundlehrgang sowohl für den Neueinsteiger als auch für denjenigen geeignet, der bereits seit längerer Zeit mit der Widerstandsschweißtechnik zu tun hat.

Auch Schweißaufsichtspersonen, Konstrukteure, Planern sowie der Arbeitsvorbereitung wird dieser Lehrgang empfohlen.

In Vorträgen werden Kenntnisse zur Elektrotechnik, den technisch-physikalischen Abläufen sowie den verschiedenen Verfahrensvarianten vermittelt.

Die daran anschließenden praktischen Übungen vertiefen die erworbenen Kenntnisse und lassen auch Raum dafür, selbst die Auswirkungen verschiedenster Parameteränderungen auszuprobieren. Nach bestandener theoretischer und praktischer Prüfung erhält der Teilnehmer das Zeugnis zum geprüften Widerstandsschweißer -Einrichter- nach DVS 2940 / EWF 621-05.

Dauer: 1 Woche, Theorie + Praxis je 50%
mehrere Termine jährlich (auch in Englisch möglich)

EUROPÄISCHER FACHMANN FÜR DAS WIDERSTANDSSCHWEISSEN (EWSR) NACH RICHTLINIE DVS®-EWF 2941

In diesem Lehrgang wird das grundlegende Wissen vermittelt, das eine Schweißaufsichtsperson für den Bereich des Widerstandsschweißens haben muss. Darüber hinaus eignet sich dieser Lehrgang sehr gut für alle Personen, die z. B. im Bereich Widerstandsschweißen neue Schweißaufgaben umsetzen und das Personal an den Anlagen anlernen müssen.

Ähnlich wie beim Lehrgang Einrichter erfolgt die Ausbildung im Mix theoretisch und praktisch, so dass die gelernten Inhalte unmittelbar praktisch umgesetzt werden können.

Nach bestandener theoretischer und praktischer Prüfung erhält der Teilnehmer das Zeugnis zum geprüften Fachmann für das Widerstandsschweißen nach Richtlinie DVS®-EWF 2941.

Dauer: 3 Einzelwochen, 2/3 Theorie + 1/3 Praxis
ein Termin jährlich

ERFAHRUNGSAUSTAUSCH WIDERSTANDSSCHWEISSEN

In diesem Seminar werden aktuelle Themen der Widerstandsschweißtechnik aufgegriffen und von Fachleuten auf dem jeweiligen Gebiet vorgestellt. Die Veranstaltung weist einen Tagungscharakter auf. Das heißt: die einzelnen Vorträge sind auf eine Dauer von ca. 45min begrenzt und werden durch eine Diskussion des Themas abgerundet.

Die gemeinsamen Pausen sollen zusätzliche Möglichkeiten zur Diskussion individueller Fragen mit den Vortragenden sowie auch den anderen Teilnehmern bieten.

Um die Aktualität zu gewährleisten, werden die Themen dieses Seminars alle 2 Jahre komplett neu zusammengestellt.

Dauer: 2 Tage, Vortragsveranstaltung

WIDERSTANDSSCHWEISSEN VON HÖHER- UND HÖCHSTFESTEN STAHLBLECHEN UND DREIBLECHKOMBINATIONEN

In der Automobilindustrie und überall da, wo es auf Leichtbau ankommt, werden mehr und mehr höherfeste Stahlbleche verarbeitet. Die Kombination der zahlreichen höherfesten Güten untereinander und mit normalfestem Stahlblech – darüber hinaus noch in verschiedensten Blechdickenkombinationen und mit den unterschiedlichsten Oberflächenveredelungen – führt in der Praxis häufig zu unerwarteten Problemen.

In diesem Seminar werden die Besonderheiten beim Schweißen intensiv behandelt und Lösungswege für Problemfälle aufgezeigt.

Dauer: 2 Tage, Theorie + Praxis je 50%

„Aufbauseminar“ bedeutet, dass Grundlagen der Prozesstechnik, der Elektrotechnik etc., wie sie in den Lehrgängen „Widerstandsschweißer - Einrichter“ bzw. „Fachmann für das Widerstandsschweißen“ vermittelt werden, vorausgesetzt werden. Im Allgemeinen empfiehlt sich also ein Besuch der Veranstaltungen in dieser Reihenfolge.

AUFBAUSEMINARE

WIDERSTANDSSCHWEISSEN OBERFLÄCHENVEREDELTER BLECHE

Unbeschichtete Bleche werden heutzutage kaum noch verarbeitet. Dagegen ist eine Vielfalt von Beschichtungen und Beschichtungssystemen im Einsatz.

In diesem Seminar werden Unterschiede und Besonderheiten beim Schweißen der verschiedenen Materialien und deren Kombinationen intensiv behandelt.

Dauer: 2 Tage, Theorie + Praxis je 50%

STEUERUNGEN UND MESSTECHNIK BEIM WIDERSTANDSSCHWEISSEN QUALITÄTSRELEVANTE GRÖSSEN UND ANGEWANDTE QUALITÄTSSICHERUNG

Die Anlagentechnik für das Widerstandsschweißen wird zunehmend komplizierter. Gleiches gilt auch für die Messtechnik, die in den letzten Jahren immer stärkere Bedeutung gewonnen hat, um die Qualität der geschweißten Produkte abzusichern.

Ziel ist, dem Teilnehmer zunächst ein fundiertes Wissen über die messtechnischen Grundlagen und aktuellen Normen zu vermitteln (Teil I).

In Vorträgen und Vorführungen werden aktuelle Geräte vorgestellt. Damit wird ein unmittelbarer Vergleich der Anforderungen an das Bedienpersonal sowie der Leistungsfähigkeit der Geräte ermöglicht (Teil 2).

Es empfiehlt sich, beide Teile zusammenhängend zu besuchen.

Teil I: Dauer: 1 Tag, Theorie + Praxis je 50%
Teil II: Dauer: 1 Tag, Theorie + Vorführung je 50%