

Betrieb:		Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Lfd.Nr.	Fragen/Q-Anforderungen	Bemerkungen des Auditors	
1	Anwendungsbereich und Schweißverfahren		
1.1	Anwendungsbereich und Umfang der Schweißarbeiten (z.B. Stahlhochbau, Brückenbau, Krane)		
1.2	Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)		
1.3	Grundwerkstoffe; minimale/maximale Dicke (z.B. EN 10025-2 - S235JR; Dicke 4 mm - 40 mm)		
1.4	Schweißzusätze und -hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z.B. DIN EN ISO 2560-A-E 38 4 B; DIN EN ISO 14341-A-G3Si1, DIN EN ISO 14175-M21)		
1.5	Besonderheiten		

Betrieb:		Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Lfd.Nr.	Fragen/Q-Anforderungen	Bemerkungen des Auditors	
2	Personal		
2.1	Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro: _____		
2.2	Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: _____		
2.3	Schweißtechnisches Personal , das dem Betrieb ständig angehört		
2.3.1	Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) Name, Vorname: _____ geboren am: _____ Verantwortungsbereich: _____		
2.3.1.1	Berufsausbildung *) <input type="checkbox"/> Werksmeister <input type="checkbox"/> Ing. <input type="checkbox"/> Bachelor of Engineering <input type="checkbox"/> Meister <input type="checkbox"/> Ing. (grad) <input type="checkbox"/> Bachelor of Science <input type="checkbox"/> Techniker <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. <input type="checkbox"/> Master of Science		
2.3.1.2	Schweißtechnische Ausbildung *) nach DVS-IIW 1170 <input type="checkbox"/> Schweißfachmann (SFM / EWS / IWS) <input type="checkbox"/> Schweißtechniker (ST / EWT / IWT) <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur (SFI / EWE / IWE)		
2.3.1.3	Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 1.3.1.2) *) <input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis		
2.3.1.4	Bisherige berufliche Tätigkeit (tabellarisch als Lebenslauf **)		
2.3.1.5	Organisationsschema unter Berücksichtigung der DIN EN ISO 14731 ist vorhanden <input type="checkbox"/> falls ja, bitte beifügen <input type="checkbox"/> nein		
2.3.1.6	Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson <input type="checkbox"/> Überwachen und Auswerten von Schweißer- und Bedienerprüfungen einschl. Ausstellen der Prüfungsbescheinigung <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht <input type="checkbox"/> Weitere Aufgaben:		
2.3.1.7	Einverständniserklärung		
	_____	_____	_____
	Datum	Name	Unterschrift SAP

*) Zeugnisablichtungen oder –abschriften sind beizufügen.

**) bitte beifügen

Betrieb:	Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)									
Lfd.Nr.	Fragen/Q-Anforderungen	Bemerkungen des Auditors									
<p>2.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) *)</p> <p>Name, Vorname: _____ geboren am: _____ Verantwortungsbereich: _____</p> <p>2.3.2.1 Berufsausbildung *)</p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister <input type="checkbox"/> Ing. <input type="checkbox"/> Bachelor of Engineering <input type="checkbox"/> Meister <input type="checkbox"/> Ing. (grad) <input type="checkbox"/> Bachelor of Science <input type="checkbox"/> Techniker <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. <input type="checkbox"/> Master of Science</p> <p>2.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung *) nach DVS-IIW 1170</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann (SFM / EWS / IWS) <input type="checkbox"/> Schweißtechniker (ST / EWT / IWT) <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur (SFI / EWE / IWE)</p> <p>2.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 1.3.1.2) *)</p> <p><input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis</p> <p>2.3.2.4 Bisherige berufliche Tätigkeit (tabellarisch als Lebenslauf) ***)</p> <p>2.3.3 Anzahl der Schweißer/Bediener</p> <p>2.3.3.1 Davon geprüfte Werkstattschweißer ***) _____ 2.3.3.2 Davon geprüfte Montageschweißer ***) _____ 2.3.3.3 Eigene Schweißerausbildung <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> Nein</p> <p>2.3.4 Einverständniserklärung</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; border-top: 1px solid black; text-align: center;">Datum</td> <td style="width: 33%; border-top: 1px solid black; text-align: center;">Name</td> <td style="width: 33%; border-top: 1px solid black; text-align: center;">Unterschrift SAP</td> </tr> <tr> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Datum</td> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Name</td> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Unterschrift SAP</td> </tr> <tr> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Datum</td> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Name</td> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: center;">Unterschrift SAP</td> </tr> </table>		Datum	Name	Unterschrift SAP	Datum	Name	Unterschrift SAP	Datum	Name	Unterschrift SAP	
Datum	Name	Unterschrift SAP									
Datum	Name	Unterschrift SAP									
Datum	Name	Unterschrift SAP									

*) Zeugnisablichtungen oder –abschriften sind beizufügen.

**) Bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

***) Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung.

Betrieb:		Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)						
Lfd.Nr.	Fragen/Q-Anforderungen	Bemerkungen des Auditors							
3	Betriebliche Einrichtungen ^{*)}								
3.1	Größe der Fertigungswerkstätte(n) Insgesamt etwa _____ m ²								
3.2	Größe der Schweißwerkstätte(n) Insgesamt etwa _____ m ²								
3.3	Schweißmaschinen								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Anzahl</th> <th>Art der Schweißmaschine(n)</th> <th>max. Stromstärke</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Anzahl	Art der Schweißmaschine(n)	max. Stromstärke					
Anzahl	Art der Schweißmaschine(n)	max. Stromstärke							
3.4	Lagerungsart der Schweißzusätze und -hilfsstoffe:								
3.4.1	Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:								
3.5	Lagerungsart der Grundwerkstoffe:								
3.6	Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:								
3.7	Hebezeuge:								
3.8	Heft-/Schweißvorrichtungen:								
3.9	Einrichtungen zur Wärmevor- und nachbehandlung:								
3.10	Einrichtungen für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:								
3.10.1	Betriebseigene:								
3.10.2	Betriebsfremde, bei den Firmen/Anstalten:								

*) Bei nicht ausreichendem Platz sind die Angaben auf zusätzlichen, formlosen Anlageblättern zu machen.