

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
-----------------------------------	--

Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) <input type="checkbox"/> 111 <input type="checkbox"/> 114 <input type="checkbox"/> 121 <input type="checkbox"/> 131 <input type="checkbox"/> 135 <input type="checkbox"/> 136 <input type="checkbox"/> 141 <input type="checkbox"/> 783 Sonstige: _____	
---	--

Grundwerkstoffe; minimale/maximale Dicke (z. B. DIN EN 10025-2: S235JR, Dicke 4-20 mm)	
---	--

Schweißzusätze und –hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z. B. DIN EN ISO 2560-A-E 42 4 B)	
---	--

Serienfertigung (nur bei Klasse C mit „SFM“ als Schweißaufsichtsperson (SAP) nur bei Klasse D mit „ST“ als SAP) Serienfertigung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein Bei „Ja“ Herstellerbeschreibung (s. nachfolgende Tabelle):	
---	--

lfd. Nr.	Tragwerksform	Stahlsorte	Schweiß- prozes(se)	Stoßart	Nahtart	Referenz- zeichnungs-Nr.
						zugehörige Statik
z.B. 1	Geländer- pfosten/ Fußplatte	S235	111	T- Stoß	FW	wenn vorhanden

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)																														
<p>1.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) ^{2) 3)} Name, Vorname: geboren am: Verantwortungsbereich:</p> <p>1.3.2.1 Berufsausbildung ⁴⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister <input type="checkbox"/> Ing. <input type="checkbox"/> Bachelor of Engineering <input type="checkbox"/> Meister <input type="checkbox"/> Ing. (grad) <input type="checkbox"/> Bachelor of Science <input type="checkbox"/> Techniker <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. <input type="checkbox"/> Master of Science</p> <p>1.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung ⁴⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann <input type="checkbox"/> Schweißtechniker <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur</p> <p>1.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 1.3.2.2) ⁵⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis <input type="checkbox"/> Weitere Angaben:</p>																															
<p>1.3.2.4 Organisationsschema unter Berücksichtigung der DIN EN ISO 14731 ist vorhanden <input type="checkbox"/> falls ja, bitte beifügen <input type="checkbox"/> nein</p>																															
<p>1.3.2.5 Zusätzliche Aufgaben der stellv. Schweißaufsichtsperson</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht <input type="checkbox"/> Weitere Aufgaben:</p>																															
<p>1.3.2.6 Einverständniserklärung ^{6) 2)}</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; border-bottom: 1px solid black;">Datum</td> <td style="width: 33%; border-bottom: 1px solid black;">Name</td> <td style="width: 33%; border-bottom: 1px solid black;">Unterschrift</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Datum</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Name</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Unterschrift</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Datum</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Name</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Unterschrift</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Datum</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Name</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Unterschrift</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Datum</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Name</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Unterschrift</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> </td> </tr> </table>	Datum	Name	Unterschrift				Datum	Name	Unterschrift				Datum	Name	Unterschrift				Datum	Name	Unterschrift				Datum	Name	Unterschrift				
Datum	Name	Unterschrift																													
Datum	Name	Unterschrift																													
Datum	Name	Unterschrift																													
Datum	Name	Unterschrift																													
Datum	Name	Unterschrift																													

¹ Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

² bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

³ tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

⁴ Zeugniskopien bitte beifügen.

⁵ bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen

⁶ bei mehreren Personen müssen hier alle SAP unterschreiben

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>2 Betriebliche Einrichtungen*</p> <p>*) Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>2.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>2.2 Größe der Schweißwerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>2.3 Schweißmaschinen</p> <p>Anzahl _____</p> <p>Art der Schweißmaschine(n) _____</p> <p>max. Stromstärke _____</p> <p>2.4 Lagerungsart und –ort der Schweißzusätze und –hilfsstoffe:</p> <p>2.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>2.6 Lagerungsart und –ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>2.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>2.8 Hebezeuge:</p> <p>2.9 Heft-/Schweißvorrichtungen:</p> <p>2.10 Einrichtungen zur Wärmevor- und –nachbehandlung:</p> <p>2.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:</p> <p>2.11.1 Betriebseigene:</p> <p>2.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>	

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>3 Qualitätssicherung</p> <p>3.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)</p> <p>3.1.1 Verantwortlicher Leiter der WPK Name, Vorname: geboren am:</p> <p>3.1.2 Benennung durch Geschäftsleitung liegt vor <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>3.1.3 Wie erfolgt die Kennzeichnung vorgefertigter Produkte?</p>	
<p>3.2 Konformitätserklärung</p> <p>3.2.1 Verantwortliche/r Unterschriftenberechtigte/r ¹⁾ Titel, Name, Vorname: geb. am:</p> <p>Titel, Name, Vorname: geb. am:</p>	
<p>3.2.2 Benennung durch Geschäftsleitung liegt vor <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p>	
<p>3.2.3 Wird eine Konformitätserklärung ausgestellt? <input type="checkbox"/> falls ja, bitte Muster beifügen <input type="checkbox"/> nein</p>	
<p>3.3 Liegen schriftliche Verfahrensanweisungen zur Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle liegen vor?</p> <p><input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls ja, für welche Bereiche:</p> <p><input type="checkbox"/> Personal (Verantwortlichkeiten, Befugnisse und das Zusammenwirken)</p> <p><input type="checkbox"/> Einrichtungen (Wäge-, Meß- und Prüfeinrichtungen, einschl. Instandhaltung)</p> <p><input type="checkbox"/> Bemessungsverfahren (rechn. Nachweise)</p> <p><input type="checkbox"/> Zur Herstellung verwendete Halbzeuge</p> <p><input type="checkbox"/> Kontrolle der Herstellung der Bauteile anhand von Bauteilspezifikationen</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführen der Produktbewertung</p> <p><input type="checkbox"/> Regelung zum Umgang mit nicht konformen Produkten</p>	
<p>3.4 Ist die Bemessung der Bauteile ein Bestandteil der Auftragsabwicklung?</p> <p><input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls ja:</p> <p>Bemessung durch den Hersteller selber <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Bemessung als Untervergabe <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p>	

¹ bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>3.5 Werden hochfeste vorgespannte Schraubverbindungen verwendet?</p> <p><input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls ja:</p> <p>Liegen Schraubanweisungen vor? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Liegen Prüfprotokolle vor? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p>	
<p>3.6 Werden Korrosionsschutzmaßnahmen durchgeführt?</p> <p><input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls ja:</p> <p>Herstellen von Beschichtungssystemen <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Herstellen von Feuerverzinkungen <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Herstellen von thermisch gespritzten Schichten <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls ja:</p> <p>durch den Hersteller selber <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>als Untervergabe <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Falls Untervergabe, bitte die ausführenden Firmen benennen:</p> <p><input type="checkbox"/> Verzinkung Firmenname/Anschrift</p> <p><input type="checkbox"/> Beschichte</p> <p><input type="checkbox"/> Thermisch Spritzen</p> <p><input type="checkbox"/> Verzinkung Firmenname/Anschrift</p> <p><input type="checkbox"/> Beschichte</p> <p><input type="checkbox"/> Thermisch Spritzen</p> <p><input type="checkbox"/> Verzinkung Firmenname/Anschrift</p> <p><input type="checkbox"/> Beschichte</p> <p><input type="checkbox"/> Thermisch Spritzen</p> <p>zutreffendes bitte ankreuzen.</p>	

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
-----------------------------------	--

Lfd. Nr.	Fragen (Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834)	
1.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit der Vertrags- und Konstruktionsprüfung hinsichtlich schweißtechnischer Anforderungen liegen vor?	
2.	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?	
3.	Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	
4.	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	
5.	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?	
6.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?	
7.	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?	
10.	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?	

(F:\USER\SEKRETAR\VORLAGEN\Formulare\Anträge\18800 Antrag.doc)
Stand: Aug. 2010