

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 09.01.2024

Ausstellungsdatum: 09.01.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf

mit den Standorten

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Berlin-Brandenburg
Luxemburger Straße 21, 13353 Berlin

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg
Bismarckstraße 85, 47057 Duisburg

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Fellbach
Lise-Meitner-Straße 13, 70736 Fellbach

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover
Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München
Schachenmeierstraße 37, 80636 München

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Saarbrücken
Heuduckstraße 91, 66117 Saarbrücken**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sichtprüfungen und magnetische Prüfungen), mechanisierte zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall- und Eindringprüfungen)

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hieraufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)	X	X		X	X	X
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	X	X		X	X	X
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren			X		X	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-01

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Film- techniken		X		X	X	X
DIN EN 13068-3 2001-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Radioskopische Prüfung - Teil 3: Allgemeine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen		X	X			

1.2 Ultraschallprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewer- tung (hier: <i>Abschnitt 8 bis 11 und 13, Anhang A</i>)	X	X	X	X	X	X
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen					X	
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allge- meine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>)	X	X	X	X	X	X
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durch- schallungstechnik	X	X				
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	X					
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfah- ren)	X	X	X	X	X	X

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-01

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		X		X	X	X
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen	X			X		X
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl					X	X
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung			X			
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	X				X	

1.3 Eindringprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)	X	X	X	X	X	X
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraft- und Niederdruck-Kokillengussstücke				X	X	
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke				X	X	
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung		X		X	X	X

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-01

1.4 Magnetische Prüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i>)	X	X	X	X	X	X
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	X	X	X	X	X	X
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung				X	X	X
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung		X		X	X	X

1.5 Sichtprüfungen *

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)	X	X	X	X	X	X
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)	X	X	X	X	X	X

1.6 Verfahrensübergreifendes Regelwerk für ZfP (hier für: ET, LT, MT, RT, UT, VT)*

		Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier nur: <i>Abschnitt 9</i>)	X	X	X	X	X	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17370-01-01

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutscher Ausschuss für Stahlbau
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
ET	Wirbelstromprüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
LT	Dichtheitsprüfung
MT	Magnetische Prüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung