

### KOSTEN

2.650,00 € (inkl. Prüfung)

inkl. Mehrwertsteuer, Ausbildungsleistung mehrwertsteuerfrei

### ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths

Tel.: 0203 37 81-244

Fax: 0203 37 81-321

[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)

[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

### ANSPRECHPARTNER

Stefan Schreiber

Tel.: 0203 3781-224

[schreiber@slv-duisburg.de](mailto:schreiber@slv-duisburg.de)

### ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg

Königstraße 86, 47051 Duisburg

Tel.: +49 203 28544-0

Fax: +49 203 28544-44

E-Mail: [service@duisburgkontor.de](mailto:service@duisburgkontor.de)

Internet: [www.duisburgnonstop.de](http://www.duisburgnonstop.de)



## EUROPÄISCHER EINRICHTER FÜR DAS WIDERSTANDSSCHWEISSEN

nach Richtlinie DVS-EWF 2940

08. - 13. März 2021

14. - 19. Juni 2021

27. September - 02. Oktober 2021

08. - 13. November 2021

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg**

Bismarckstraße 85  
47057 Duisburg

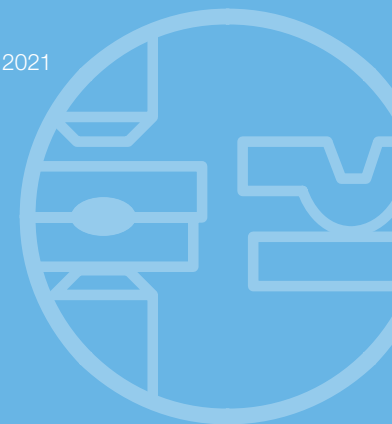
T +49 203 37 81-244

F +49 203 37 81-321

[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)

[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)





## ZIEL DES LEHRGANGS

Mit diesem DVS-EWF-Lehrgang werden qualifizierte Personen praktisch und theoretisch für die Durchführung des Widerstandsschweißens von metallischen Werkstoffen ausgebildet.

Der Widerstandsschweißer -Einrichter- ist die in der Fertigung zuständige Fachkraft für das Widerstandsschweißen.

Er verfügt über die für die Durchführung qualitätsgesicherter Arbeiten im Widerstandsschweißbereich erforderlichen Kenntnisse und Fertigkeiten.

Die Richtlinie DVS-EWF 2940 gilt für das teil- und vollmechanische sowie das automatische Widerstandsschweißen in den Verfahren:

- Widerstandspunktschweißen (RP, 21)
- Widerstandsrollennahtschweißen (RR, 22)
- Widerstandsbuckelschweißen (RB, 23)

Die abschließende Prüfung dient der Überprüfung der im Lehrgang erworbenen Kenntnisse.

## HINWEIS

Dieser Lehrgang kann auch den Einstieg in den „Fachmann für das Widerstandsschweißen (EWS-RW)“ nach Richtlinie DVS-EWF 2941 ermöglichen!



## INHALTE

Einige Themenschwerpunkte sind in der folgenden Aufzählung genannt:

- Verfahrensübersicht Widerstandsschweißen
- Widerstandspunktschweißen
- Widerstandsbuckelschweißen
- Widerstandsrollennahtschweißen
- Elektroden
- Elektrotechnische Grundlagen
- Steuerungen
- Prüfen, Qualitätssicherung

Detaillierte Inhalte können der aktuellen Richtlinie DVS-EWF 2940 entnommen werden.

## ABLAUF

Der Lehrgang erfolgt im Mix aus theoretischen und praktischen Anteilen. Aufteilung je ca. 50%.

Die Lehrgangsdauer beträgt 1 Woche (Mo-Fr) zuzüglich der abschließenden Prüfung (Sa).

## BEGINN TÄGLICH AB 8:00 UHR.

**Persönliche Arbeitsbekleidung und Schutzausrüstung (Brille, Handschuhe, Sicherheitsschuhe) sind mitzubringen!**



## WER KANN TEILNEHMEN?

Für die Zulassung zur abschließenden Prüfung gelten folgende Voraussetzungen:

- Facharbeiter (Metall oder Elektro) mit erfolgreicher Berufsabschlussprüfung
  - EWP (Schweißpraktiker)
  - Anlagenbediener mit mindestens 2-jähriger Erfahrung im Widerstandsschweißen (Bestätigung durch Arbeitgeber)
- Nachweis im Original bitte zum Lehrgang mitbringen!**

Teilnehmer, die die Voraussetzungen nicht erfüllen, können zwar am Lehrgang teilnehmen, erhalten jedoch kein Zeugnis, sondern eine Teilnahmebescheinigung.

## PRÜFUNG

Die Prüfung findet am Samstag der Lehrgangswoche statt. Im theoretischen Prüfungsteil erfolgt eine Abfrage des Lehrstoffs aus dem gesamten Lehrgang, im praktischen Teil sind bestimmte typische Aufgaben aus der Praxis des Widerstandsschweißers zu erfüllen.

Nach bestandener theoretischer und praktischer Prüfung erhält der Teilnehmer das Zeugnis zum „**Einrichter für das Widerstandsschweißen**“ nach Richtlinie DVS-EWF 2940 (EWP-RW).