

### KOSTEN

680,00 €

inkl. Mehrwertsteuer, Ausbildungsleistung mehrwertsteuerfrei

### ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths

Tel.: 0203 37 81-244

Fax: 0203 37 81-321

[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)

[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

### ANSPRECHPARTNER

Rolf Fiedler

Tel.: 0203 3781-275

[fiedler@slv-duisburg.de](mailto:fiedler@slv-duisburg.de)

### ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg

Königstraße 86, 47051 Duisburg

Tel.: +49 203 28544-0

Fax: +49 203 28544-44

E-Mail: [service@duisburgkontor.de](mailto:service@duisburgkontor.de)

Internet: [www.duisburgnonstop.de](http://www.duisburgnonstop.de)



## FORMIEREN? – JA, ABER RICHTIG!

Formiergastechnik in Theorie und Praxis

08. Juni 2021

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg**

Bismarckstraße 85  
47057 Duisburg

T +49 203 37 81-244

F +49 203 37 81-321

[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)

[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)



[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)



## TEILNEHMER

Schweißtechnisches Personal, Schweißaufsicht, Konstrukteure und Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung.

## INHALTE

Nichtrostende Stähle und besonders die austenitischen CrNi-Stähle erfahren in den letzten Jahren einen immer häufigeren Einsatz. Neben der speziellen Be- und Verarbeitung spielt hier vor allem der schweißtechnische Umgang unter dem Gesichtspunkt der Korrosionsbeständigkeit eine bedeutende Rolle. Unter wirtschaftlichen Aspekten gilt es dabei die mit dem Schweißprozess verbundenen Anlauffarben möglichst zu vermeiden und nicht nachträglich zu entfernen.

Das Seminar durchleuchtet die Definition des „Formierens“ als „Umspülen der Schweißnahtwurzel und der hocherhitzten Nahtrandbereiche mit Schutzgasen bei gleichzeitiger Verdrängung sauerstoffhaltiger Atmosphäre“ auf ihre praktische Anwendbarkeit. Es vermittelt neben den theoretischen Hintergründen vor allem praktische Hinweise zur Notwendigkeit und Auswahl der richtigen Formiergastechnik in Abhängigkeit der eingesetzten Schweißprozesse und der dabei verwendeten Schutz- und Formiergase. Dabei wird die Fehlerminimierung im Rahmen praktischer Übungen und Demonstrationen erarbeitet.

Ziel des Seminars ist es, dem interessierten Teilnehmer wichtige Anregungen zur Verbesserung seiner Schweißergebnisse zu geben und somit Kosteneinsparungen in der anschließenden Weiterverarbeitung zu erzielen.

Das Seminar wendet sich vor allem an das schweißtechnische Personal und die Schweißaufsicht, aber auch an Konstrukteure und Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung, die für ihre Fertigung wichtige Hinweise für einen effizienten Schweißprozess erhalten.

## HINWEIS

Für die praktischen Übungen bzw. Demonstrationen bitte einen Arbeitsmittel mitbringen.



## PROGRAMM

### Themenplan

#### 08:30 Begrüßung und Organisation

Rolf Fiedler, SLV Duisburg

#### 08:45 Theoretische Grundlagen

- Werkstoffe, Oxide, Anlauffarben, Korrosion
- Übersicht und Abgrenzung der Schweißprozesse
- Schutz- und Formiergase

Rolf Fiedler, SLV Duisburg

#### 10:20 Pause

#### 10:50 Übungen und Demonstrationen: Formiergastechnik im praktischen Einsatz abhängig von den eingesetzten Schweißprozessen

Heinz Lohs, SLV Duisburg

#### 12:10 Gemeinsames Mittagessen

## PROGRAMM

### Themenplan

#### 13:10 Übungen und Demonstrationen: Vorbeugemaßnahmen und mögliche Werkzeuge zur Vermeidung von Anlauffarben, Demonstration am Roboter

- z. B. Schlepp- u. Saugschuhe
- Molche u. Restsauerstoffmessungen

Heinz Lohs, SLV Duisburg

#### 14:45 Pause

#### 15:10 Übungen und Demonstrationen: Nachbearbeitung von CrNi-Stählen

- Schleifen
- Polieren
- Reinigen

Heinz Lohs, SLV Duisburg

#### 16:10 Ausgabe der Zertifikate

#### 16:15 Ende der Veranstaltung