

KOSTEN

1.500,00 € (inkl. Prüfung)

inkl. Mehrwertsteuer, Ausbildungsleistung mehrwertsteuerfrei

ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths

Tel.: 0203 37 81-244

Fax: 0203 37 81-321

anmeldung@slv-duisburg.de

www.slv-duisburg.de

ANSPRECHPARTNER

Stefan Schreiber

Tel.: 0203 3781-224

schreiber@slv-duisburg.de

ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg

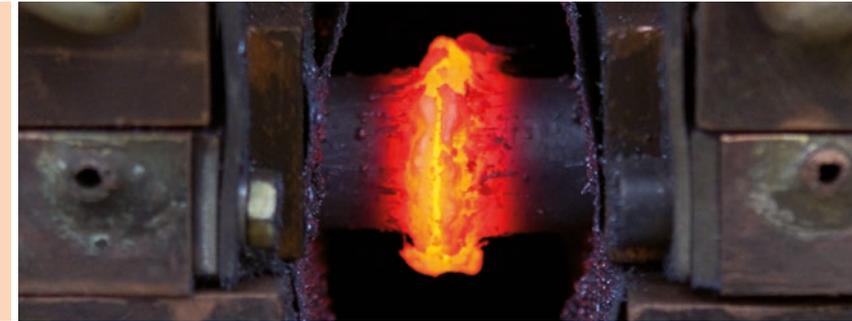
Königstraße 86, 47051 Duisburg

Tel.: +49 203 28544-0

Fax: +49 203 28544-44

E-Mail: service@duisburgkontor.de

Internet: www.duisburgnonstop.de



BEDIENER/EINRICHTER FÜR DAS WIDERSTANDS- STUMPFSCHEISSEN

nach Richtlinie DVS-EWF 2949

Modul 1"RA" (ISO 4063-24)

09. - 10. Oktober 2023

Modul 2"RPS" (ISO 4063-25)

12. - 13. Oktober 2023

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg**

Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

T +49 203 37 81-244

F +49 203 37 81-321

anmeldung@slv-duisburg.de

www.slv-duisburg.de

www.slv-duisburg.de





ZIEL DES LEHRGANGS

Mit diesem DVS-EWF-Lehrgang werden qualifizierte Personen praktisch und theoretisch für die Durchführung des Widerstandsstumpfschweißens von metallischen Werkstoffen ausgebildet.

Der Bediener/Einrichter ist die in der Fertigung zuständige Fachkraft für das Widerstandsstumpfschweißen.

Er verfügt über die für die Durchführung qualitätsgesicherter Arbeiten im Widerstandsschweißbereich erforderlichen Kenntnisse und Fertigkeiten.

Die Richtlinie DVS-EWF 2949 gilt für das teil- und vollmechanische sowie das automatische Widerstandsschweißen in den Verfahren:

■ Modul 1: Abbrennstumpfschweißen RA (ISO 4063-24)

■ Modul 2: Pressstumpfschweißen RPS (ISO 4063-25)

Die abschließende Prüfung dient der Überprüfung der im Lehrgang erworbenen Kenntnisse.

Inhouse-Variante

In manchen Fällen ist es sinnvoll, die Schulung direkt an der Produktionsanlage durchzuführen. Dies gilt insbesondere für komplexe Widerstandsstumpfschweißanlagen, wie sie z.B. in der Felgenreparatur eingesetzt werden.

Deshalb wurde der Lehrgang so konzipiert, dass er mit gleichem Inhalt auch beim Kunden vor Ort durchgeführt werden kann.

Bitte sprechen Sie uns an, um die Möglichkeiten abzuklären!



INHALTE

Einige Themenschwerpunkte sind in der folgenden Aufzählung genannt:

- Verfahrensübersicht Widerstandsschweißen
- Ablauf und Varianten des Widerstandsstumpfschweißens
- Elektroden
- Elektrotechnische Grundlagen
- Steuerungen
- Prüfen, Qualitätssicherung

Detaillierte Inhalte können der aktuellen Richtlinie DVS-EWF 2949 entnommen werden.

ABLAUF

Der Lehrgang erfolgt im Mix aus theoretischen und praktischen Anteilen. Aufteilung je ca. 50%.

Die Lehrgangsdauer beträgt 2 Tage inklusive der abschließenden Prüfung.

BEGINN TÄGLICH AB 8:00 UHR.

Persönliche Arbeitsbekleidung und Schutzausrüstung (Brille, Handschuhe, Sicherheitsschuhe) sind mitzubringen!



WER KANN TEILNEHMEN?

Für die Zulassung zur abschließenden Prüfung gelten folgende Voraussetzungen:

- Facharbeiter (Metall oder Elektro) mit erfolgreicher Berufsausschlussprüfung
 - EWP (Schweißpraktiker)
 - Anlagenbediener mit mindestens 2-jähriger Erfahrung im Widerstandsschweißen (Bestätigung durch Arbeitgeber)
- Nachweis im Original bitte zum Lehrgang mitbringen!**

Teilnehmer, die die Voraussetzungen nicht erfüllen, können zwar am Lehrgang teilnehmen, erhalten jedoch kein Zeugnis, sondern eine Teilnahmebescheinigung.

PRÜFUNG

Die Prüfung findet am Ende des Lehrgangs statt. Im theoretischen Prüfungsteil erfolgt eine Abfrage des Lehrstoffs aus dem gesamten Lehrgang, im praktischen Teil sind bestimmte typische Aufgaben aus der Praxis des Widerstandsschweißers zu erfüllen.

Nach bestandener theoretischer und praktischer Prüfung erhält der Teilnehmer das Zeugnis zum **"Bediener/Einrichter für das Widerstandsstumpfschweißen", Modul 1 oder 2, nach DVS 2949.**