

Mit den neuen Werkstoffbezeichnungen nach DIN EN auf



### 1. Bezeichnungen der Werkstoffe nach DIN EN 10027-1:2005-10

Hauptsymbole	Zusatzsymbole Gruppe 1	Zusatzsymbole Gruppe 2
<p><b>G</b> → Stahlguß</p> <p><b>S</b> → Stähle für den Stahlbau</p> <p><b>nnn</b> → R<sub>eh</sub> in MPa</p> <p>Hier kann auch stehen: P= Druckbehälterstähle E= Maschinenbaustähle</p>	<p>Kerbschlagarbeiten von:</p> <p>J = 27 Joule bei R = + 20 °C K = 40 Joule bei 0 = 0 °C L = 60 Joule bei 2 = - 20 °C 3 = - 30 °C 4 = - 40 °C 5 = - 50 °C 6 = - 60 °C</p> <p>Lieferzustand:</p> <p>M = thermomechanisch gewalzt N = normalgeglüht oder normalisierend gewalzt Q = vergütet G = andere Merkmale</p>	<p>zum Beispiel:</p> <p>C = mit besonderer Kaltumformbarkeit H = Hohlprofile (Bei Druckbehälterstählen H=Hochtemperatur) L = für tiefe Temperaturen N = normalgeglüht oder normalisierend gewalzt T = für Rohre W = Wetterfest</p> <p><b>Achtung!:</b> Die Zusatzsymbole der Gruppe 2 sind stets nur in Verbindung mit denen der Gruppe 1 zu verwenden und an letztere anzuhängen.</p> <p>gilt nur für Feinkornbaustähle</p>

Seite Stand 03-2012

### 2. Anwendung auf die DIN EN 10025-2 "Unlegierte Baustähle" und DIN EN 10025-5 "Wetterfeste Baustähle" (Beispiele)

DIN 17100	DIN EN 10025 Ausg. 1994-03	DIN EN 10025-2 Ausg. 2005-04	SEW 087	DIN EN 10025-5 Ausg. 2005-04
St 37-2	→ S235JR	→ -	WT St 37-3	→ S235J2W
U St 37-2	→ S235JRG1	→ -	WT St 52-3	→ S355J2W+N
R St 37-2	→ S235JRG2	→ S235JR		
St 37-3N	→ S235J2G3	→ S235J2+N		
Q St 37-3N	→ S235J2G3C	→ S235J2C+N		
St 44-2	→ S275JR	→ S275JR		
St 44-3N	→ S275J2G3	→ S275J2+N		
St 52-3N	→ S355J2G3	→ S355J2+N		
QSt 52-3N	→ S355J2G3C	→ S355J2C+N		
-	S235J2G4	→ S235J2		
-	S275J2G4	→ S275J2		
-	S355J2G4	→ S355J2		
-	S355K2G3	→ S355K2+N		
-	S355K2G4	→ S355K2		

Erläuterungen zur DIN EN 10025-1:2005-02

G1 } unberuhigter Stahl **nicht** mehr **enthalten!**  
G2 }

G3 } durch +N ersetzt!  
G4 }

Seite

### 3. Anwendung auf die DIN EN 10025-3, 10025-4 und 10025-6 "Feinkornbaustähle" (Beispiele)

DIN 17102	E DIN EN 10025-3 Ausg. 2011-04	EU 137	E DIN EN 10025-6 Ausg. 2011-04
StE 285	→ S275N	FeE 460 V	→ S460Q
T StE 285	→ S275NL	FeE 460 VKT	→ S460QL
		-	S460QL1
StE 355	→ S355N	FeE 550 V	→ S550Q
T StE 355	→ S355NL	FeE 550 VKT	→ S550QL
		-	S550QL1
StE 420	→ S420N	FeE 690 V	→ S690Q
T StE 420	→ S420NL	FeE 690 VKT	→ S690QL
		-	S690QL1
StE 460	→ S460N	-	S960Q
T StE 460	→ S460NL	-	S960QL
		-	S960QL1

  

SEW 083	E DIN EN 10025-4 Ausg. 2011-04
B StE 355 TM	→ S355M
BT StE 355 TM	→ S355ML
B StE 420 TM	→ S420M
BT StE 420 TM	→ S420ML
B StE 460 TM	→ S460M
BT StE 460 TM	→ S460ML

Seite

### 4. Anwendung auf die DIN EN 10028 "Druckbehälterstähle" (Beispiele)

DIN 17155	DIN EN 10028-2:2009-09	SEW 083	DIN EN 10028-5:2009-09
H I	→ P235GH	B StE 355 TM	→ P355M
H II	→ P265GH	BT StE 355 TM	→ P355ML
17 Mn 4	→ P295GH	B StE 420 TM	→ P420M
19 Mn 6	→ P355GH	BT StE 420 TM	→ P420ML
15 Mo 3	→ 16 Mo 3	B StE 460 TM	→ P460M
		BT StE 460 TM	→ P460ML

  

DIN 17102	DIN EN 10028-3:2009-09	EU 137	DIN EN 10028-6:2009-09
StE 285	→ P275N	Fe E 460 V KG	→ P460Q
W StE 285	→ P275NH	Fe E 460 V KW	→ P460QH
T StE 285	→ P275NL1	Fe E 460 V KT	→ P460QL
E StE 285	→ P275NL2		
StE 355	→ P355N	Fe E 690 V KG	→ P690Q
W StE 355	→ P355NH	Fe E 690 V KW	→ P690QH
T StE 355	→ P355NL1	Fe E 690 V KT	→ P690QL
E StE 355	→ P355NL2		
StE 460	→ P460N		
W StE 460	→ P460NH		
T StE 460	→ P460NL1		
E StE 460	→ P460NL2		

Seite

P:\CUU\Sonderlehrgang\Kartem02\_Werkstoffbezeichnungen.cdr

