

KOSTEN

340,00 €
mehrwertsteuerfrei; einschließlich schriftlicher Unterlagen

Bei Rücktritt bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn wird eine Bearbeitungspauschale von 30,00 € erhoben. Bei Abmeldung innerhalb einer Woche vor Beginn werden 200,00 € in Rechnung gestellt. Bei Nichtantritt werden die vollen Kosten berechnet. Gern akzeptieren wir ohne zusätzliche Kosten einen Ersatzteilnehmer.

ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths
Tel.: 0203 3781-244
Fax: 0203 3781-321
anmeldung@slv-duisburg.de

ANSPRECHPARTNER

Peter Zak
Tel.: 0203 3781-188
zak@slv-duisburg.de

ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

RUHR.VISITORCENTER Duisburg
Königstraße 39, 47051 Duisburg
Tel.: 0203 28544-0
Fax: 0203 28544-44
E-Mail: service@duisburg-marketing.de
Internet: www.duisburgnonstop.de



GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg
Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

Tel.: +49 203 3781-244
Fax: +49 203 3781-321

anmeldung@slv-duisburg.de
www.slv-duisburg.de

Widerstandspunktschweissen für das Reparaturschweißen in Kfz-Reparatur und Blechverarbeitung

Basiswissen für Werkstätten und Sachverständige

03. November 2016
Duisburg
EINLADUNG

INFORMATIONEN ZUR AUSBILDUNG

Das Widerstandsschweißen in der Reparaturschweißung, z. B. Kfz-Werkstätten, wird oft vernachlässigt. Während Schweißer in der Industrie ein- bis mehrwöchige Ausbildungen nach DVS erhalten, wird in der Reparaturwerkstatt häufig ohne ausreichendes Prozesswissen gearbeitet. Die Ergebnisse sind dementsprechend oft unbefriedigend. Fehler wie z. B. Materialprobleme oder schlechtes Handling der Schweißzange können die Qualität der Schweißung negativ beeinflussen.

Auch moderne Reparaturgeräte mit Automatikfunktion können nicht in allen Fällen ihr Potential ausspielen – schon wenn man andere Elektroden verwendet, funktioniert die Automatikfunktion nicht mehr richtig...

Aus diesem Grund sind für den Bediener Grundkenntnisse über das Widerstandsschweißen und den richtigen Einsatz der Anlagen von größter Bedeutung.



Deshalb soll der Teilnehmer in diesem Seminar die Möglichkeiten, aber auch die Grenzen des Verfahrens und der Anlagentechnik kennenlernen und in praktischen Übungen aus eigener Anschauung „erfahren“.

Neben einleitender, praxisbezogener Theorie stehen praktische Übungen im Vordergrund, bei denen die Teilnehmer selbst die Bedienung der verschiedenen Reparaturgeräte kennenlernen, im halbautomatischen sowie auch manuellen Einstellmodus die optimalen Einstellwerte ermitteln und den Einfluss fehlerhafter Randbedingungen auf die Schweißgüte überprüfen können.

INHALTE

08:00 Uhr GRUNDLAGEN DES PUNKTSCHWEISSENS

- Verfahrensprinzip
- Schweißparameter
- Einflüsse auf die Qualität
- Prüfen der Schweißverbindung

09:40 Uhr Kaffeepause

10:00 Uhr EINSATZ VON KFZ-REPARATURGERÄTEN

- Überblick über Varianten
- Eigenschaften
- Möglichkeiten und Grenzen
- Fehlreaktionen
- Fehlerquellen und Abhilfe
- Möglichkeiten zur Qualitätssicherung (Prüfen, Messen, Überwachen, ...)

11:40 Uhr Gemeinsames Mittagessen

12:15 Uhr PRAKTISCHE EINFÜHRUNG IN DAS PUNKTSCHWEISSEN

- Grundlegende Vorführungen
 - Parametereinflüsse
 - Maschineneinflüsse
 - Auswirkung von Störgrößen
 - Prüfen
- Gemeinsame Übungen an Reparaturgeräten
- Einstellen der Schweißanlagen im
 - manuellen Modus
 - halbautomatischen Modus
 - Automatikbetrieb
 - etc. (je nach Gerät)
- Darstellung der Besonderheiten
- Fehlerquellen und Abhilfe
- Demonstration weitergehender Gerätefunktionen (Bolzen- und Mutterschweißung, Erwärmen, Ausbeulen, ...)

16:00 Uhr Ende der Veranstaltung

WER SOLLTE TEILNEHMEN?

Dieses Seminar richtet sich an den nachfolgend genannten Personenkreis:

- Personal, das in der Kfz-Reparatur tätig ist (Karosseriebauer, Schweißer, Meister, Händler)
- Sachverständige für die Kfz-Reparatur
- Klein- und mittelständige Unternehmen, die einen ersten Einstieg in die Widerstandsschweißtechnik finden wollen
- Zulieferer im Bereich der Blech- und Automobiltechnik, die eine Nacharbeitslösung suchen

Für die Teilnahme an diesem Seminar gelten keine besonderen Voraussetzungen.

Das Seminar wird im Mix aus theoretischen und praktischen Anteilen durchgeführt. Aufteilung je ca. 50%.

- Änderungen vorbehalten -

Persönliche Arbeitsbekleidung und Schutzausrüstung (Sicherheitsschuhe, Brille, Handschuhe) sind mitzubringen!

