

## Auftrag

### Bescheinigung zum Prozessnachweis nach EN 1090-2 / -3

Herstellwerk:

Umsatzsteuer-ID:

Anschrift:

Ansprechpartner:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Auftraggeber:

Umsatzsteuer-ID:

(falls abweichend  
vom Herstellwerk)

#### Art der Beauftragung

- Erstinspektion in dem (den) Werk(en) und der WPK  
- Anlage WPK ist immer auszufüllen, die anderen Anlagen A, B, K, M und S je nach eingesetzten Prozessen
- Laufende Überwachung in dem (den) Werk(en) und der WPK  
- Anlage WPK ist immer auszufüllen, die anderen Anlagen A, B, K und M je nach eingesetzten Prozessen
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle wegen Änderung der Voraussetzungen  
- Anlage V ausfüllen
- Ausstellen der Bescheinigung:
  - Anarbeitung (Anlage A ausfüllen)
  - Bemessung (Anlage B ausfüllen)
  - Mechanische Verbindungsmittel (Anlage M ausfüllen)
  - Korrosionsschutz (Anlage K ausfüllen)
  - Schweißen (Anlage S ausfüllen)

Die Bescheinigung soll in folgender Sprache ausgestellt werden:

- DE  EN  FR  andere

**Bei der Überprüfung zu berücksichtigende Produktionsstätten / Fertigungslinien sind in der Anlage U (Übersicht Produktionsstätten) detailliert aufzuführen.**

**Anwendungsbereich**  Stahltragwerke nach EN 1090-2  Aluminiumtragwerke nach EN 1090-3

**Ausführungsklasse (EXC)**  EXC 1  EXC 2  EXC 3  EXC 4

#### Liegen andere Zertifizierungen vor?

- nein  ja (bitte ankreuzen)
- |                                      |   |                                       |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> DIN 18800-7 | <input type="checkbox"/> EN ISO 3834 -2/-3  | <input type="checkbox"/> DIN V 4113-3 |
| <input type="checkbox"/> DIN 2303    | <input type="checkbox"/> EN ISO 17660 -1/-2 | <input type="checkbox"/> EN ISO 9001  |
| <input type="checkbox"/> EN 15085    | <input type="checkbox"/> DIN EN 13084-7     | <input type="checkbox"/> sonstige     |

Falls ja, unterliegen alle Werke gleichen Qualitätsstandards?  ja  nein

Falls nein, bitte die vorhandenen Zertifizierungen den einzelnen Werken zuordnen.

	Folgende Unterlagen liegen dem Auftrag bei:	Anmerkungen des Auftraggebers	Anmerkungen des Auditors
<input type="checkbox"/>	Anlage WPK - Werkseigene Produktionskontrolle		
<input type="checkbox"/>	Anlage A - Anarbeitung		
<input type="checkbox"/>	Anlage B - Bemessung		
<input type="checkbox"/>	Anlage K - Korrosionsschutz		
<input type="checkbox"/>	Anlage M - Mechanische Verbindungsmittel		
<input type="checkbox"/>	Anlage S - Schweißen		
<input type="checkbox"/>	Anlage U - Übersicht Produktionsstätten		
<input type="checkbox"/>	Anlage V - Änderungen der Voraussetzungen		
<input type="checkbox"/>	Sonstiges		

**Hinweis:**

Der Auftrag zur Erteilung einer Bescheinigung zum Prozessnachweis nach EN 1090-2 / -3, einschließlich des dazu gehörenden Fragebogens dient zur Darstellung des Herstellers hinsichtlich seines verantwortlichen Personals, seiner betrieblichen Einrichtungen, der Herstellungsprozesse sowie der qualitätssichernden Maßnahmen.

Die Aufgabe des Herstellers (oder des Bevollmächtigten) ist es, die beigefügten Anlagen vollständig zu beantworten und die gewünschten Unterlagen beizufügen.

Sofern eine ausreichende Beschreibung der einzelnen Elemente nicht möglich ist, kann dies auch auf zusätzlichen formlosen Anlagen vorgenommen werden. Enthalten vorhandene Dokumente (z.B. Verfahrens-/Arbeitsanweisungen) ausreichende Hinweise, so kann in den Anlagen darauf verwiesen werden.

Der Auftraggeber erklärt sich damit einverstanden, dass die beigestellten Daten per EDV erfasst und die Angaben zur Bescheinigung in einem Verzeichnis aufgenommen werden.

Die Vollständigkeit und Richtigkeit der vorstehend gemachten Angaben und der beigefügten Anlagen wird hiermit bestätigt. Der Auftrag wird unter Zugrundelegung unserer AGB und PÜZIG (siehe: [www.gsi-slv.de/impressum](http://www.gsi-slv.de/impressum)) durchgeführt.

Ein entsprechender Auftrag wurde bei keiner anderen Stelle eingereicht.

Auftraggeber:

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
rechtsverbindliche Unterschrift, Stempel

**Nur von der SLV Duisburg auszufüllen**

Auftrag auf Vollständigkeit geprüft und freigegeben:

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Mitarbeiter SLV Duisburg

Mit Unterschrift des Mitarbeiters der SLV Duisburg wird bestätigt, dass die Stelle, ihr Leiter und das mit der Durchführung, der Bewertung und Prüfung beauftragte Personal weder mit dem Hersteller, Lieferanten, Entwurfsverfasser, Aufsteller und Betreiber des Produkts, in irgend-welcher Form in Beziehung steht und weder mittel- noch unmittelbar an Planung, Beratung, Bau, Vertrieb und Instandhaltung beteiligt ist.