

Produktionsstätte:		
	Auszufüllen durch den Auftraggeber	Auszufüllen durch den Auditor
1.	<input type="checkbox"/> z. B. neue/zusätzliche Produktionsstätten oder Adressenwechsel	
2.	Wechsel einer verantwortlichen Person für den Prozess: <input type="checkbox"/> Bemessung <input type="checkbox"/> Schweißen <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz <input type="checkbox"/> Anarbeitung <input type="checkbox"/> mechanische Verbindungsmittel <input type="checkbox"/> ZfP <input type="checkbox"/> Leiter WPK <input type="checkbox"/> Bevollmächtigter Konformitätserklärung Ausgeschieden zum: Name, Vorname: Geb.-Datum: Neu - tätig ab: Name, Vorname: Geb.-Datum: Qualifikation: <i>bitte Lebenslauf, Urkunden, Diplom etc. beifügen</i>	
3.	Einführung neuer (Prüf-) Methoden / Verfahren / Prozesse <input type="checkbox"/> Bemessung <input type="checkbox"/> Schweißen (z. B. vMAG) <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz <input type="checkbox"/> Mechanische Verbindungsmittel <input type="checkbox"/> ZfP <input type="checkbox"/> Anarbeitung <input type="checkbox"/> Sonstige	
4.	<input type="checkbox"/> Einsatz neuer Konstruktionsmaterialien / Grundwerkstoffe	
4.1	<input type="checkbox"/> Qualifizierung von Prozessen / Grundwerkstoffen	
5.	<input type="checkbox"/> Einführung neuer maßgeblicher Einrichtungen Wechsel von teil- auf vollmechanisierte Schweißprozesse; Wärmebehandlungsanlagen, Anlagen zum Korrosionsschutz (Strahlen; Beschichten; therm. Spritzen etc.)	

Produktionsstätte:		
	Auszufüllen durch den Auftraggeber	Auszufüllen durch den Auditor
6.	<input type="checkbox"/> Änderungen bei der WPK z. B. Einbindung in ein QM-System nach ISO 9001 - bitte beschreiben	

 Datum, Unterschrift Auftraggeber