

## Öffentlich geförderte FuE-Projekte, Abschluss 2011

Niederlassung	Projektleiter	Projektbezeichnung	Laufzeit
Berlin-Brandenburg	R. Boywitt	NEMO FSW-Steel: Rührreißschweißanlagen für das Fügen großflächiger Stahlstrukturen; Teilprojekt SLV BB: Bestimmung der Prozessparameter und Optimierung des Werkzeugdesigns	12/09-03/11
Halle	J. Herrmann	Legierungssysteme für Fülldrähte zum MSG-Schweißen von Aluminium-Knet- und Druckgusslegierungen	04/09-03/11
Halle	T. Broda	Herstellen von Mischverbindungen durch flächenförmige Ultraschall-Halbzeugapplikationen	10/09-09/11
Halle	B. Kranz	Ermüdungsfestigkeit bei Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverbindungen größerer Dicken	01/10-12/11
Halle	J. Neubert	In-Situ-Überwachungs- und Prüfstrategien zum laserbasierten Rohrschweißen	03/10-12/11
Halle	U. Wolski	Mechanisiertes Schweißen komplizierter Konturen an großvolumigen Bauteilen	03/10-11/11
Halle	T. Kräker	Ultraschall-Schweißnahtprüfung	04/10-10/11
Hamburg	S. Noack	Konzeption und Realisierung einer prozessentwicklungsorientierten, servomotorisch pressenden Ultraschallschweißmaschine zum Fügen thermoplastischer Kunststoffe sowie Verbesserung der Methoden zur Verfahrensplanung und Qualitätssicherung; Methodik der Schweißverfahrensplanung und praktische Versuchsdurchführung	05/10 - 10/11
München	L. Appel	Entwicklung von Füge-technologien für Leichtbauanwendungen mit schmiedbaren Gamma-Titanaluminiden verbesserter Duktilität	06/08-02/11
München	A. Jenicek	Bewertung und Optimierung der Tragfähigkeit von Gewindebolzenschweißverbindungen unter Ermüdungsbeanspruchung	04/09-03/11
München	T. Bschorr	Entwicklung eines geeigneten Elektrodenbearbeitungsverfahrens für das Widerstandspunktschweißen von Aluminium	06/09-05/11
München	L. Appel	Magnetimpulsschweißen	08/08-12/11
Rostock	R. Hansen	anuelles Reparaturschweißen mit gepulsten Lasersystemen an Sonderwerkstoffen unter Nutzung angepasster Pulsformen - Resomas II	09/09-08/11
Rostock	A. Sumpf	Statistische Absicherung einer Mehrlagen-Schweißtechnologie für das CO <sub>2</sub> -Laser-MSG-Hybridschweißen zur Herstellung von dickwandigen Sonderprofilen aus Baustahl - Mehrlagen Hybrid	11/09-10/11
ifw Jena	H. Müller	Entwicklung und Erprobung von dynamischen und hochempfindlichen Fasergittersensorsystemen	01/09-02/11
ifw Jena	U. Basler	Gradient-Verfahrensentwicklung zum Diffusionsschweißen von Werkstoffen mit unterschiedlichen Eigenschaftsprofilen	04/09-03/11
ifw Jena	U. Basler	Klebtechnisches Verbinden von Hartstoffschnitten mit Schneideinsatzträgern für Hochleistungswerkzeuge	04/09-03/11
ifw Jena	T. Ebersbach	Werkstoff- und fügetechnische Analyse und Optimierung eines Reformers für Brennstoffzellenanwendungen	06/09-07/11